

技术数据表

 **Alcom**[®]

ALCOM PA6 900/1 GF30 WT1165-10LB

| | |
|----------|---------------|
| 基础聚合物 | 聚酰胺6 |
| 填料/添加剂系统 | 30 % 玻纤 |
| 特殊功能 | 高反光,不透明,滑爽剂 |
| 市场细份 | 汽车,多样的 |
| 应用领域 | 照明,阻光部件,车内装饰件 |
| 典型应用 | 导光部件,反射部件,手柄 |

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥, 避免光照

| Properties | dry/cond. | Dimension | Test Norm |
|---------------------|-------------|-------------------|-------------|
| 机械性能 | | | |
| 弯曲模量 | 8700 / 4700 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲强度 | 185 / 105 | MPa | ISO 178 |
| 拉伸模量 | 9400 / 4800 | MPa | ISO 527 |
| 断裂应力 | 122 / 65 | MPa | ISO 527 |
| 断裂伸长率 | 2 / 4 | % | ISO 527 |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C) | 39 / 50 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁无缺口冲击强度(-40°C) | 36 / - | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C) | 5 / 8.5 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度(-40°C) | 4 / - | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 热性能 | | | |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 205 / * | °C | ISO 75-1/-2 |
| 熔融温度(DSC) | 220 / * | °C | ISO 11357 |
| 流变性能 | | | |
| 收缩率-纵向 (24小时) | 0.1 - 0.3 | % | ISO 294-4 |
| 收缩率-横向 (24小时) | 0.6 - 0.8 | % | ISO 294-4 |
| 物理特性 | | | |
| 密度 | 1420 / - | kg/m ³ | ISO 1183 |
| 光学特性 | | | |
| 色度反射率Y10(d=2,0mm) | 84 | % | DIN 5033 |
| 色度透射率Y10(d=0.5mm) | 0.8 | % | ISO 13468 |